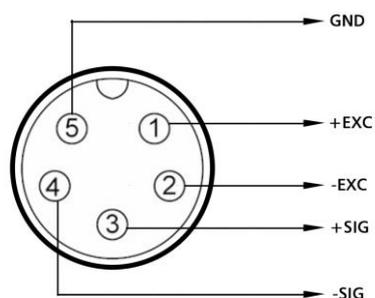


**RDA – Sistemas de Pesagem**  
**Indicador RD705**  
**Manual de Uso**

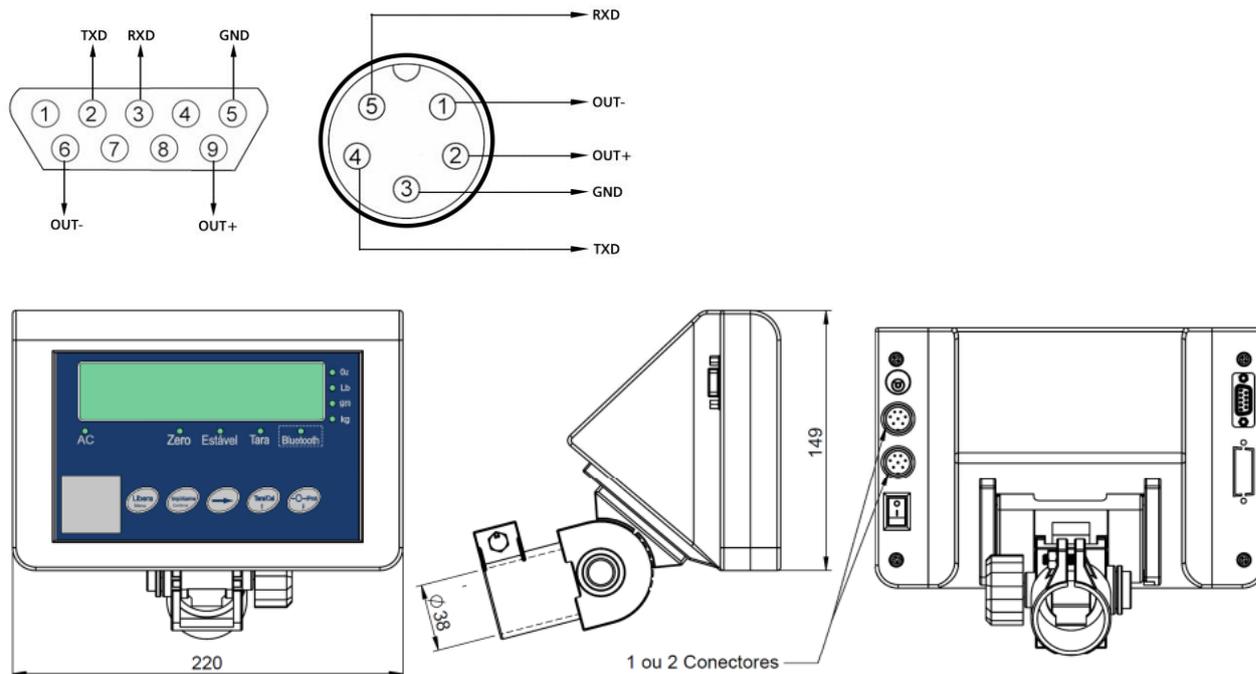
### 1. Parâmetro técnico:

<b>Precisão:</b>	<b>Nível III</b>
<b>Especificação:</b>	<b>(0-30000) d</b>
<b>Tensão de trabalho:</b>	<b>DC: 5 V</b>
<b>Valor da divisão:</b>	<b>1/2/5/10/20/50</b>
<b>Velocidade de saída AD:</b>	<b>10 vezes/seg. Ou 40 vezes/seg.</b>
<b>Resolução interna:</b>	<b>&lt;24 megapixels</b>
<b>Temperatura de operação:</b>	<b>-10~40°C</b>
<b>Bateria:</b>	<b>6V/4A</b>
<b>Alimentação CA:</b>	<b>110-240v</b>

### 2. Indicador de conexão com célula de carga:



### 3. Interface de comunicação do indicador de pesagem RD705 (RS232):



#### 4. Descrição das funções das teclas:

As teclas do indicador servem como liberação, e pressionar e soltar imediatamente pode ser eficaz.

4.1. Tecla [Modo]: pressione longamente este botão para habilitar o indicador no status de configuração de recursos e parâmetros, enquanto pressiona brevemente a tecla [Modo] para manter ou manter a função de pico.

4.2. Tecla [Imprimir]: pressione longamente esta tecla para habilitar o modo de configuração de alarme para cima e para baixo, enquanto pressionar brevemente a tecla [Imprimir] pode enviar os dados seriais e, além disso, no estado de configuração de parâmetros, a tecla desempenha a função de confirmação.

4.3. Tecla [Switch]: pressione rapidamente a tecla [Switch] para habilitar a conversão da unidade de pesagem no indicador, enquanto no modo de configuração de parâmetros, esta tecla é usada como comutação digital e no status de entrada digital, o dígito é movido para a direita.

4.4. Tecla [Tara]: clique curto permite descascar a indicação e no estado digital entrada, dígito é aumentado.

4.5. Tecla [Zero]: pressione brevemente [zero] para habilitar o indicador retornado a zero dentro do escopo de configuração de zero e, no status de entrada digital, o dígito é reduzido.

#### 5. Funções do indicador e instruções de operação:

5.1. Pressione longamente a tecla [Mode] para entrar nas configurações no modo de pesagem, e o primeiro item principal "P1 unt" é exibido, e é a configuração da porta serial. Neste momento, pressionar continuamente a tecla (Mode) entra no próximo item principal, e pressionar a tecla [Print] entra nas configurações detalhadas dos parâmetros e salva e então vai para o próximo parâmetro detalhado, e a tecla [Switch] é usada para fazer alterações no parâmetro de bit único e no bit de configuração de vários parâmetros. A tecla [Tara] é para aumentar, [zero] é para reduzir.

5.2. Os parâmetros ajustados específicos são os seguintes.

5.3. Se apenas a faixa de pesagem, o valor da divisão e a calibração do peso forem modificados, consulte as opções de função **P5** e **P7**.

Item	Parâmetro	Características	Método de Ajuste
P1 UNL (unidade definida)	U1 Kg	U1 deve ser "kg"	Pressione a tecla [Imprimir] para entrar na próxima etapa
	U2 *	U2 "g". pode mudar kg,g.lb,oz,pcs, desligado é fechar esta unidade	Idem
	U3 *	U3 "lb". pode mudar kg,g.lb,oz,pcs, desligado é fechar esta unidade	Idem
	U4 *	U4 "oz". pode mudar kg,g.lb,oz,pcs, desligado é fechar esta unidade	Idem
	U5 *	U5 "pcs". pode mudar kg,g.lb,oz,pcs, desligado é fechar esta unidade	Idem
P2 TRA	tM	Modo de comunicação: 0 transmissão contínua estável;	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados.

(Configurações de comunicação)		<p>1. modo de transmissão contínua;</p> <p>2. modo de transmissão estável;</p> <p>3. modo de resposta e</p> <p>4. modo de transmissão manual</p> <p>5. modo de impressão manual</p> <p>6. Modo de impressão estável</p>	Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Adr **	O endereço de correspondência é útil em uma comunicação multimáquina	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	b ****	**** é a taxa de transmissão de comunicação (1200.2400.4800.9600.19200)	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	TF *	00-10 (consulte o anexo)	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa

	dpn *	Placar (função opcional) 0----Fechado 1----Aberto	
	blue *	Bluetooth (função opcional) 0----Fechado 1----Aberto	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	tpy *	00----Impressora Godex 01----Impressora Jiabo 02----Impressora SRP275 03----Impressora TPB19P 06----ZEBRA GC420T	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Rct *	Selecione a data e a hora na lista de impressão Ligado ou Desligado	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	dAtE(Opcional)	Precisa selecionar módulo relógio	Pressione a tecla [Print] para mostrar a hora.
	**.*.*.*	Defina a data	Pressione a tecla[Switch] para alterar os dados. Pressione [Tare] e [Zero] mudar número
	Tempo		
	**.*.*.*	Defina Tempo	Pressione a tecla[Switch] para alterar os dados. Pressione [Tare] e [Zero] mudar número
P3 FUN	Pr ***	Os parâmetros de sono podem ser definidos como DESLIGADO e o usuário pode levar 6 segundos como uma engrenagem de (06-60)	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Lum *	Brilho do display LED (0-7)	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	HF **	** Modo de retenção de dados PH--- Modo retenção de pico DH--- Modo de espera manual AH--- Modo de espera automático OFF--- Fecha esta função	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Hd **d	Configurações de Função de animal se estiver definido como OFF, esse recurso é desativado, o usuário pode usar 10-d como uma engrenagem para definir a faixa dinâmica de 10-d a 70-d. Por exemplo: se estiver definido como 20d,	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa

		quando os objetos são variados dentro da faixa de 20d, o programa calcula automaticamente o valor médio do mais adequado e o bloqueia, e há um longo bipe quando bloqueado. Quando as mudanças de peso ultrapassam essa faixa, ele é desbloqueado, e haverá um bipe curto quando desbloqueado, do qual -d significa que ele será desbloqueado apenas quando o peso retorna a 0, mas pode ser bloqueado quando o peso é variado dentro do intervalo de 80-d.	
	AHF **	Modo de espera da função animal: AH---O peso está bloqueado, mas os dados de peso podem ser ajustados lentamente SH--O peso está bloqueado, mas os dados de peso não podem ser ajustados, ele deve exceder a faixa da função da balança de criação de animal para desbloquear.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	UF **	Modo de sinal de saída de alarme: ud---Modo de alarme para cima e para baixo os---Modo de sequência	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	ME **	** ligado ou desligado Quando o peso for negativo escolha alarme ou nenhum alarme.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	WS **	** ligado ou desligado Quando o alarme, se os dados de pesagem estão estáveis.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	OK **	** ligado ou desligado Quando o alarme, somente quando peso estiver entre o limite superior e inferior, a porta serial emite o sinal.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Znr **	De volta a 0, intervalo de configurações 0 a 20, ou seja, de 0d a 20d, volte ao intervalo, então pense de volta 0 e, inversamente, que há um objeto na balança.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	HZR *	Faixa de zero manual de 0 a 3:	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados.

		0--- não zere, 1---4% para escala completa, 2---20% para a escala completa, 3---100% para a escala completa.	Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	kZr *	Faixa zero aberta 0 a 3, 0--- não zere, 1--- 4% para escala completa, 2--- 20% para escala completa, 3---100% para escala completa	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
Pn----		O usuário insere a senha e a senha correta pode inserir a seguinte configuração de parâmetros. Caso contrário, a configuração de item grande da porta serial (P1unt) é retornada e o usuário deve pressionar a tecla [Print] para confirmar após a senha. Atualmente o código é [Switch] [Switch] [Tare] [Switch].	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
P4 FIL(Parâmetro de filtragem)	FrEq *	Taxa de saída de dados 0---10Hz 1---40Hz	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	FiLt *	A configuração da intensidade da filtragem varia de 0 a 7: 0---Força fraca 7---força intensa	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Str *	A filtragem de dados varia de 0 a 9: 0---Pequeno alcance 9---Grande alcance	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Stt *	Tempo de filtragem de dados de 0 a 9: 0---Pouco tempo 9---Muito tempo	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Ztr *	O intervalo de rastreamento zero é de 0 a 9, e 0 significa sem rastreamento, enquanto 1 a 9 indica o intervalo de 0,5d a 4,5d.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Ztt *	Velocidade de rastreamento de 0 a 7: 0---Lento 7---Rápido	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	wtr *	Os parâmetros de rastreamento de fluência variam de 0 a 9:	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados.

		0---não trilha 1---pequeno alcance 2---grande alcance	Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	Wtt *	Parâmetro de rastreamento de velocidade de 1 a 15: 1---lento 9---rápido	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	ZSH *	Para manter a função de exibição, definida de 0 a 7, nas proximidades de zero neste intervalo(0d-7d), o indicador mostra 0, não se mova, é recomendado não ser muito grande, padrão 1.	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	WSH *	Quando a balança é carregada, o peso é temporariamente bloqueado dentro da faixa de 1D. 0---Não use esta função 1---Use essa função	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
P5 C-D	E **	A precisão do indicador é selecionada entre 01,02,05,10,20,50	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	d *	O número decimal do medidor é 0,1,2 e 3	Pressione a tecla [Switch] para alterar os dados. Confirme Pressionando a tecla [Print] para entrar na próxima etapa
	*****	Escala completa do indicador	O usuário pressiona a tecla[switch] para alterar o dígito piscante pressionando tecla [tare] e a tecla [zero] para alterar o valor do dígito piscante e pressionando [print] para entrar na calibração zero após a modificação.
P7 CAL	Carregador U	Calibração Zero	Pressione a tecla[Print] para confirmar e entrar para a próxima etapa
	*****	Peso calibração do display	Usuário pressione a tecla [switch] para alterar piscante o dígito pressionando a tecla[tare] e a tecla[zero] para alterar o valor do dígito piscante e pressionando[print] para finalizar a calibração.
P9 AD		O Indicador entra no visor de status do AD	O usuário pressiona[print] para entrar na exibição do AD.
	*****	Exibição de status do AD	Pressione a tecla [print] para sair.

Observações: PH é o modo de retenção de pico. Quando a função é ativada, o peso é bloqueado quando o peso é >-20d e estável. A tecla deve ser pressionada [Modo] para desbloquear o peso.

dH para segurar manualmente, pressione manualmente as teclas [mode], trave o peso e, em seguida, pressione manualmente a tecla [mode] para destravar o peso.

AH é um método de retenção automática. Quando a função é ligada, o peso é bloqueado quando o peso é  $\geq 20d$  e o peso é bloqueado. Após cerca de 65, o peso é desbloqueado. Pesando na balança  $< 20d$  e, em seguida, na balança, bloqueie o peso.

**6.** No status de pesagem, pressione longamente a tecla [Print] para entrar na configuração da função de alarme. Os parâmetros específicos são os seguintes (as funções opcionais)

O indicador mostra	Função	Métodos de ajuste
-H-L-	Modo de alarme de limites superior e inferior. H representa o valor definido do limite superior; L representa o valor definido do limite inferior; O peso está na posição em que a luz pisca e o alarme dispara. Por exemplo, quando o peso é maior que o valor do limite superior, o lado esquerdo pisca e o alarme dispara. Se nenhum dos lados piscar, significa que a função foi desligada.	Pressione a tecla [Switch] para fazer a correção e pressione a tecla [Print] para entrar na próxima configuração de parâmetro.
HL( mostra número após 3 segundos)	Este parâmetro é o parâmetro de valor limite superior.	Pressione a tecla [switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [tara] e a tecla [zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [print] para entrar na próxima configuração de parâmetro.
LL(mostra número após 3 segundos)	Este parâmetro é o parâmetro de valor limite inferior	Pressione a tecla [switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [tara] e a tecla [zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [print] para retornar à interface de pesagem.

## 7. Calibração simples

Na balança vazia, quando o usuário pressiona [Tara] e segura, o indicador exibe "CAL" por cerca de três segundos e, em seguida, mostra o peso. Neste momento, o peso modificado para o peso de calibração e, em seguida, colocado nos pesos e a calibração é realizada pressionando a tecla [Imprimir] após três segundos. O indicador entra no estado de exibição normal após a calibração.

## 8. Função de contagem

No status de pesagem, pressione longamente a tecla [Switch], e "count" é exibido, então pressione a tecla [Print], e "C00000" é exibido. Agora o indicador está em um estado de contagem, pressione a tecla [Print] e o indicador pode ser alternado entre quantidade e peso (unidade atual). Após desligar, o valor de amostragem não é salvo. Na

contagem, as unidades não podem ser alternadas. Após usar a função de contagem, não use a função de manter e animal.

### 9. Imprimir conjunto

No estado de pesagem, pressione longamente [zero] para entrar no conjunto de impressão.

Exibição do indicador	Função	Método de ajuste
I 00001	Insira o número da arte.	Pressione a tecla [Switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [Tara] e a tecla [Zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [Print] para retornar à interface de pesagem.
N 0001	Insira o S/N	Pressione a tecla [Switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [Tara] e a tecla [Zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [Print] para retornar à interface de pesagem.
PtF **	<p>**Selecione o formato da impressora</p> <p>O indicador da impressora Godex tem dois formatos de saída de dados, 1-7 para um, 8-99 para outro, o formulário de impressão específico pode ser baseado nos dados de saída, editar sua própria lista, baixar para a impressora. Impressora GP (Jiabo)</p> <p>Impressora Jiabo, 1-8 é a lista de impressão de formato fixo da impressora, pode imprimir diretamente com a impressora, 9,99 é um formato de saída de dados, você precisa editar a lista de acordo com os dados, depois escrever o programa e fazer o download para a impressora.</p> <p>Impressora SRP275</p> <p>1-5 é uma lista impressa de formato fixo da impressora, que pode ser usada diretamente. 6-99 são outros dados de saída. Esta impressora 15 não é suportada. Não a utilize.</p> <p>B19P</p> <p>1-8 é uma lista impressa de formato fixo da impressora, que pode ser usada diretamente. 9-99 são outros dados de saída. Esta impressora 15 não é suportada. Não a use. Preste</p>	Pressione a tecla [Switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [Tara] e a tecla [Zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [Print] para retornar à interface de pesagem.

	atenção ao tamanho do papel da folha.	
Arr *	O acoplamento de folhas de impressão	Pressione a tecla [Switch] para corrigir o bit de cintilação; pressione a tecla [Tara] e a tecla [Zero] para corrigir o valor do bit de cintilação e, após a correção, pressione a tecla [Print] para retornar à interface de pesagem.

#### 10. Código de Erro

1	ERR-2	AD anormal.
2	ERR-3	Valor incorreto dos valores de entrada.
3	ERR-4	A contagem falhou durante a amostragem.
4	ERR-5	Indicador de tensão interna baixa, não opere EEPROM.
5	ERR-6	A contagem está muito baixa e precisa ser reamostrada.
6	ERR-10	O indicador tem alta precisão, mas pode continuar a ser usada.
7	ERR-14	Erro de dados recebidos na comunicação serial do indicador.
8	----	Por favor aguarde, o indicador está em operação.
9	Não(no)	Operação com falha.
10	Sim(yes)	Operação bem-sucedida.
11	Baixo Valor(Lowbt)	Bateria fraca, carregue.
12	Completo(Full)	Sobrecarga (maior que o alcance máximo + 8d).